

Problemlöser nicht nur in Sachen Altfenster

Case Study: Bauschuttrecycling

VCC löst Recycling-Problem mit Querstromzerspaner TQZ 1200 von THM recycling solutions.

Die VCC Verwertungs-Centrum Castrop GmbH & Co. KG mit Sitz in Castrop-Rauxel (Nordrhein-Westfalen) bietet eine breite Palette an Serviceleistungen für den Abbruch und die Verwertung von Baustoffen. Das Leistungsspektrum des mittelständischen Unternehmens mit rund 50 Beschäftigten reicht von Rückbau und Auffüllungen über Transporte und Containerdienste bis zur Metallverwertung und Aufbereitung von Bauschutt. VCC entsorgt Baumaterialien und Baumischabfälle ebenso wie Grün- und Holzabfälle, Teerpappe, Eternit oder Asbest.

In den letzten Jahren stellten Altfenster mit PVC-Rahmen, die beim Abbruch von Gebäuden anfallen, für VCC eine wachsende Herausforderung beim Recycling dar. Nachdem man diese weder dem Mischschrott mehr begeben noch der Müllverbrennung zuführen konnte, musste Geschäftsführer und Eigentümer Peter Bogdanský eine Alternative finden, um die Fenster wirtschaftlich und gewinnbringend recyceln zu können.



Aufgabe für den TQZ1200: Aufschließen von Bauschutt



Übergabe des Querstromzerspaners TQZ1200

Die Lösung für sein Problem fand er in einem Querstromzerspaner TQZ1200 der THM recycling solutions GmbH. Die Anlage mit einer Leistung von 90 kW und einem Durchsatz von rund fünf Tonnen pro Stunde ging im März 2016 bei VCC in Betrieb. Beim TQZ1200 zerkleinern Schlagketten anstelle von Messern die Materialverbunde und schließen diese auf. Da die Zerkleinerungswerkzeuge aus kostengünstigen Kettengliedern bestehen, sind die Verschleißkosten sehr gering. Der Arbeitsbereich des TQZ1200 ist mit auswechselbaren Verschleißteilen aus Hardox® ausgekleidet. Auch dies trägt zu äußerst günstigen Wartungskosten bei.

Mit dem Querstromzerspaner von THM lassen sich Materialverbunde, wie beispielsweise Kunststoff-Metallverbunde, höchst effizient trennen. Über einen Steigförderer werden die auf circa einen Meter vorzerkleinerten Fenster und Rollläden in den TQZ1200 gefördert, der den Materialverbund in Sekundenschnelle aufschließt.



Fertig montierter Querstromzerspaner TQZ1200

VCC sieht als weiteren Vorteil, dass die Fenster angeliefert werden können, wie sie aus dem Abbruch kommen – auch mit anhaftenden Betonresten oder mit Scheiben. Die Anlage ermögliche eine hohe Flexibilität, so der Recyclingspezialist für Bauschutt.

Gefallen hat Geschäftsführer Peter Bogdanský auch, wie THM das Angebot und die Inbetriebnahme der Anlage handhabte. Weitere Anwendungsmöglichkeiten für den TQZ1200 wurden bei VCC bereits ausgemacht: die Aufbereitung von Nagelschrott aus der Altholzaufbereitung. Die Anlage soll damit künftig zu zehn Prozent ausgelastet werden. Auch die Aufbereitung komplexerer Materialkomponenten mit dem TQZ1200 sei denkbar.

Über THM recycling solutions

Die THM recycling solutions GmbH ist eine Vertriebsgesellschaft der Maschinenbau Eehalt GmbH aus Eppingen-Mühlbach (Baden-Württemberg), einem Unternehmen mit mehr als 30 Jahren Know-how im Recycling-Maschinenbau.

Das Produktportfolio umfasst robuste Granulatoren, Querstromzerspaner, Schneidmühlen, Hammermühlen sowie Vorzerkleinerer.

Die Maschinen kommen bei der Aufbereitung von Elektro- und Elektronikschrott, Kühlgeräten, Kabeln, Metallverbunden und -spänen, Altrefen, Ölfiltern, Ersatzbrennstoffen und Biomasse zum Einsatz. Ein umfangreiches Serviceangebot rundet das Leistungsspektrum ab.

Mehr Informationen über THM recycling solutions unter www.thm-recyclingmaschinen.de

THM
recycling solutions



BUSINESS CENTER

THM recycling solutions
Alemannenstraße 19
71296 Heimsheim

t. 0 70 33 - 70 898 00
f. 0 70 33 - 70 898 99
e. info@thm-rs.de