

Neuer Granulator für Elektronikschrott-Recycler

Case Study: Elektroschrottreycling

CSS Recycling tauscht alten Granulator gegen ZM1020 von THM recycling solutions aus

Die Firma CSS Recycling ist ein Recyclingunternehmen aus Newbury (Großbritannien) mit langjähriger Erfahrung im Elektronikschrott-Recycling. Teil ihrer bestehenden Recyclinganlage ist ein Granulator zum weiteren Zerkleinern der Restfraktion von einer Elektronikschrott-Sortieranlage. Die Restfraktion besteht hauptsächlich aus aussortierten NE-Metallen, Kunststoffen und Leiterplatten, die zuvor mit einem Querstromzersetzer aufgeschlossen wurden. Der alte Granulator war seit 1997 im Betrieb und wurde jetzt durch einen baugleichen Granulator Typ ZM1020 der THM recycling solutions GmbH ersetzt. Ein zuverlässiger Betrieb für weitere 20 Jahre ist somit gewährleistet.



Montage des Granulator Typ ZM1020

Nach der Installation des neuen Granulators hat sich Andrew Braysher, Geschäftsführer von CSS Recycling, bei THM recycling solutions für die reibungslose, millimetergenaue Montage und Inbetriebnahme der Maschine bedankt. Andrew Braysher fügte hinzu: „Es war eine Freude, mit THM recycling solutions zusammenzuarbeiten und ich werde es in Zukunft gerne wieder tun.“

Mit über 25 Jahren Erfahrung in der Recycling-Industrie ist CSS Recycling einer der führenden britischen Recycler von E-Schrott, einschließlich Haushaltsgeräten, Gas- und Stromzählern, Fernsehern, Monitoren und IT-Geräten. CSS Recycling hat alle notwendigen Lizenzen und Zertifizierungen, um E-Schrott gemäß den EU-Richtlinien zu transportieren, zu lagern und aufzubereiten. Die Firma betreibt einen eigenen umfassenden Abholservice und kann Paletten, Container oder sperriges Material vor Ort abholen.



Das Team von CSS Recycling vor dem neuen Granulator ZM



LEISTUNGSÜBERSICHT GRANULATOR ZM1020

- Hohe Durchsatzleistung von bis zu 3 t/h
- Arbeitsbreite bis 1.000 mm und Antriebsleistung von 90 kW
- Gleichbleibend hohe Schnittqualitäten dank nachjustierbarer Messerblöcke
- Hohe Leistungsreserven für die Zerkleinerung selbst massiver Metalle

EINSATZBEREICHE

- Haus-, Gewerbe-, Industrie- und Sperrmüll
- Elektro- und Elektronikschrott (Elektromotoren bis 1,5 kg, Transformatoren bis 3 kg)
- Vorzerkleinerte PKW & LKW Reifen
- Aluminiumdrehspäne, Frässpäne
- Gussteile und Metallprofile
- Kabelschrott
- Ölfilter
- sonstige Kunststoffe
- Papier
- und vieles mehr...

Über THM recycling solutions

Die THM recycling solutions GmbH ist eine Vertriebsgesellschaft der Maschinenbau Eehalt GmbH aus Eppingen-Mühlbach (Baden-Württemberg), einem Unternehmen mit mehr als 30 Jahren Know-how im Recycling-Maschinenbau.

Das Produktportfolio umfasst robuste Granulatoren, Querstromzerspaner, Schneidmühlen, Hammermühlen sowie Vorzerkleinerer.

Die Maschinen kommen bei der Aufbereitung von Elektro- und Elektronikschrott, Kühlgeräten, Kabeln, Metallverbunden und -spänen, Altrefen, Ölfiltern, Ersatzbrennstoffen und Biomasse zum Einsatz. Ein umfangreiches Serviceangebot rundet das Leistungsspektrum ab.

Mehr Informationen über THM recycling solutions unter www.thm-recyclingmaschinen.de

THM recycling solutions



PRODUKTION & VERTRIEB

THM recycling solutions t. +49 (0) 72 62 / 92 43 -200
Sulzfelder Straße 38 f. +49 (0) 72 62 / 92 43 -29
75031 Eppingen e. info@thm-rs.de