

# Recyclinglösung für Autokatalysatoren und Elektroschrott

## Case Study: Querstromzerspaner

### Bulgarischer Recycler EcoRec nimmt neuen Querstromzerspaner von THM in Betrieb

Das bulgarische Unternehmen EcoRec ist seit mehr als 25 Jahren im Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten und seit mehr als 20 Jahren im Autokatalysatorrecycling tätig und ist heute ein Spezialist für das Sammeln, Zwischenlagern, Verpacken, Transportieren und Recyceln dieser Stoffe.

Ende 2019 hat THM recycling solutions GmbH EcoRec eine neue Kombianlage für das Recycling von Autokatalysatoren sowie Elektroschrott geliefert, installiert und in Betrieb genommen. Für das Zerkleinern und Aufschließen der Materialverbunde dient ein Querstromzerspaner Typ TQZ1200 als Herzstück der Anlage. Der Querstromzerspaner ist als Zerkleinerer und Materialauflöser der erste und wichtigste Schritt im Recyclingprozess.



Querstromzerspaner TQZ1200 mit Zubehör



TQZ1200 in einer Schallschutzbox installiert

Nach dem Schreddern des Eingabematerials mit dem Querstromzerspaner TQZ1200 von THM wird das zerkleinerte Material über ein Förderband mit reversierbarer Förderrichtung zur einer der beiden Aufbereitungslinien für Autokatalysatoren oder Elektroschrott gefördert. Die nachgeschalteten Aufbereitungsanlagen bestehen jeweils aus verschiedenen Trennstufen, die sortierte und saubere Materialfraktionen erzeugen.

Der Original TQZ Querstromzerspaner ist eine hochmoderne Maschine zum Recycling von Kühlschränken, Elektronikschrott, Metallen und vielen anderen Abfallstoffen. Er spielt überall dort seine Stärken aus, wo Verbundwerkstoffe zerkleinert sowie schonend und effizient aufgeschlossen werden müssen. Gleichzeitig ist



*Kombinierte Anlage zum Recyceln von entweder Autokatalysatoren oder Elektroschrott*

der Querstromzerspaner unempfindlich gegen Fremdstoffe. Das Eingangsmaterial wird durch rotierende Schlagwerkzeuge zerkleinert und aufgebrochen.

#### Vorteile des TQZ Querstromzerspaners:

- Schnelle und schonende Auflösung von Verbundwerkstoffen
- Zuverlässige Trennung verschiedener Materialfraktionen von umweltempfindlichen Bauteilen
- Reduzierte Verschleißkosten
- Schneller Wechsel der Brechwerkzeuge
- Unempfindlich gegen Verunreinigungen
- Unterschiedliche Betriebsart, Chargen- oder Durchlaufbetrieb



*Installation des TQZ1200 Querstromzerspaners*

## Über THM recycling solutions

Die THM recycling solutions GmbH ist eine Vertriebsgesellschaft der Maschinenbau Eehalt GmbH aus Eppingen-Mühlbach (Baden-Württemberg), einem Unternehmen mit mehr als 30 Jahren Know-how im Recycling-Maschinenbau und über 1.000 installierten Recyclingmaschinen weltweit. Das Produktportfolio umfasst robuste Granulatoren, Querstromzerspaner, Schneidmühlen, Hammermühlen sowie Vorzerkleinerer. Die Maschinen kommen bei der Aufbereitung von Elektro- und Elektronikschrott, Kühlgeräten, Kabeln, Metallverbunden und -spänen, Altreifen, Ölfaltern, Ersatzbrennstoffen und Biomasse zum Einsatz. Ein umfangreiches Serviceangebot rundet das Leistungsspektrum ab.

Weitere Informationen über beide Unternehmen:

[www.thm-recyclingmaschinen.de](http://www.thm-recyclingmaschinen.de)

[www.ecorec.info/en/home](http://www.ecorec.info/en/home)

**THM**  
recycling solutions



#### PRODUKTION & VERTRIEB

THM recycling solutions t. +49 (0) 72 62 / 92 43 -200  
Sulzfelder Straße 38 f. +49 (0) 72 62 / 92 43 -29  
75031 Eppingen e. info@thm-rs.de