

Ostböhmisches Entsorgungsunternehmen nimmt neue Kabelrecyclinganlage in Betrieb

Case Study: Kabelanlage

THM recycling solutions liefert Kabelrecyclinganlage in die Tschechische Republik

Das Unternehmen S-Firma s.r.o. aus Moravany in Tschechien hat sich seit 2008 dynamisch zum führenden Entsorgungsdienstleister in Ostböhmen entwickelt. Um für die wachsende Nachfrage bezüglich des Recyclings von Kabelabfällen gewappnet zu sein, hatte sich S-Firma für den Kauf einer neuen Kabelrecyclinganlage entschieden. Dabei fiel die Wahl auf eine Anlage des Spezialisten für Recyclingmaschinen und -anlagen THM recycling solutions GmbH aus Eppingen-Mühlbach (Baden-Württemberg).

Die neue Kabelanlage besteht aus einem Granulator zum Vorzerkleinern der Kabelabfälle, einem Magnetabscheider zum Aus-sortieren von ferromagnetischen Störstoffen, einer Schneidmühle als Nachzerkleinerer sowie der notwendigen Fördertechnik.



Installierte Anlage bei S-Firma

Das Eingangsmaterial sind lose Kabelabfälle aus Haushalt und Industrie. Nach der Verarbeitung des Kabelschrotts mit der Kabelrecyclinganlage von THM liegt ein Kupfer-Kunststoff-Granulat mit einer Korngröße von circa 4 mm vor. In einer nachgeschalteten Trennanlage wird aus dem Kupfer-Kunststoff-Granulat eine sortenreine Kupferfraktion gewonnen. Die Kabelrecyclinganlage von THM kann pro Stunde rund 800 kg Material verarbeiten.



Über S-Firma

S-Firma bietet umfassende Dienstleistungen für Unternehmen und Bürger im Bereich der Abfallverwertung an, einschließlich der Entsorgung von gefährlichen Abfällen. Das Unternehmen verfügt über alle erforderlichen Genehmigungen für die Abfallwirtschaft und ist zudem mit allen notwendigen und modernen technischen Geräten ausgestattet, die für einen reibungslosen Abfallbehandlungsprozess erforderlich sind. Hierzu zählen auch eigene Transportfahrzeuge. Zu den angebotenen Dienstleistungen zählen Kauf, Verladung, Sammlung, Sortierung und Verarbeitung von Papier, einer breiten Palette von Kunststoffen, Elektroschrott, Metallabfällen sowie anderen, zum Teil gefährlichen Abfällen. Dabei wird besonders viel Wert auf eine gute Zusammenarbeit mit Kommunen, Städten und Sammelhöfen gelegt. In seiner Förderwerkstatt beschäftigt das Unternehmen mehr als 80 Mitarbeiter, wobei bis zu 80 % der Mitarbeiter Menschen mit Behinderung sind.

Über THM recycling solutions

Die THM recycling solutions GmbH ist eine Vertriebsgesellschaft der Maschinenbau Eehalt GmbH aus Eppingen-Mühlbach (Baden-Württemberg), einem Unternehmen mit mehr als 30 Jahren Know-how im Recycling-Maschinenbau und über 1.000 installierten Recyclingmaschinen weltweit. Das Produktportfolio umfasst robuste Granulatoren, Querstromzerspaner, Schneidmühlen, Hammermühlen sowie Vorzerkleinerer. Die Maschinen kommen bei der Aufbereitung von Elektro- und Elektronikschrott, Kühlgeräten, Kabeln, Metallverbunden und -spänen, Altreifen, Ölfiltren, Ersatzbrennstoffen und Biomasse zum Einsatz. Ein umfangreiches Serviceangebot rundet das Leistungsspektrum ab.

Weitere Informationen über beide Unternehmen:

www.thm-recyclingmaschinen.de

www.s-firma.cz

THM
recycling solutions



PRODUKTION & VERTRIEB

THM recycling solutions	t. +49 (0) 72 62 / 92 43 -200
Sulzfelder Straße 38	f. +49 (0) 72 62 / 92 43 -29
75031 Eppingen	e. info@thm-rs.de