

Tönsmeier steigert Ersatzbrennstoff-Produktion

Case Study: Wertstoffaufbereitungsanlage

Hochleistungsgranulator AG 2008 gewährleistet Kontinuität und höhere Produktion.

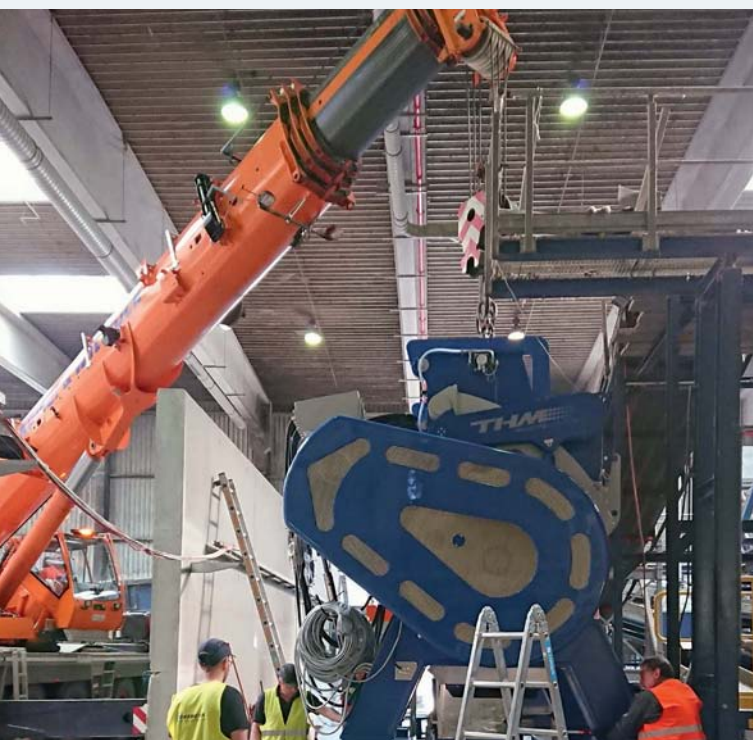
Im Landsberger Ortsteil Oppin betreibt der Umweltdienstleister Tönsmeier seit 2005 eine Wertstoffaufbereitungsanlage. Teil dieser Niederlassung ist eine, durch die Tönsmeier Wertstoffe GmbH & Co.KG betriebene Leichtverpackungs- (LVP)-Sortieranlage mit einer angeschlossenen Down-Stream-Ersatzbrennstoffanlage. Insgesamt werden in Oppin pro Jahr bis zu 135.000 Tonnen LVP sortiert und bis zu 40.000 Tonnen Ersatzbrennstoff im Zweischichtbetrieb erzeugt.

Um die bestehende Produktionskapazität der Ersatzbrennstoffanlage weiter zu gewährleis-

TÖNSMEIER
Wir holen das Beste raus!



Entladen des neuen Granulators Typ AG2008



Installation des neuen Granulator Typ AG2008 in der Anlage.

ten und zusätzlich auszubauen, wurde im April 2018 einer von zwei in der Anlage befindlichen Granulatoren gegen eine neue Maschine Typ AG2008 der THM recycling solutions GmbH, ausgetauscht. Der umfangreiche Umbau der Anlage beinhaltete den Ausbau der 13 Jahre alten Maschine vom gleichen Hersteller, Neugestaltung des Einlauftrichters, Austausch der Elektrosteuerung sowie den Einbau des neuen Granulators vom Type AG2008. Die umfassende und reibungslose Erneuerung der Anlage wurde vom Montageteam von THM recycling solutions unter Beteiligung von Tönsmeier-Mitarbeitern in vier Arbeitstagen vollzogen. Nach dem Umbau ging die modernisierte Anlage übergangslos in den Produktionsmodus über. Der neue Granulator hat eine Produktionsleistung von rund 12 t/h bei einer Korngröße von 90 % kleiner 30 mm.



Input Material, vor der Zerkleinerung mit dem Granulator



Output material nach der Zerkleinerung mit dem Granulator, fertiger Ersatzbrennstoff

Unter dem Motto „**Tönsmeier – Wir holen das Beste raus**“ ist das Familienunternehmen Tönsmeier mit einer breiten Leistungspalette europaweit als Umweltdienstleister und Energielieferant tätig. Über 3.000 Mitarbeiter betreuen mit rund 1.100 Fahrzeugen kommunale Auftraggeber, duale Systemträger und Kunden aus Industrie und Gewerbe. Tönsmeier leistet mit über 30 Aufbereitungs-, Sortier- und Recyclinganlagen einen wichtigen Beitrag zur Schonung natürlicher Ressourcen.

Über THM recycling solutions

Die THM recycling solutions GmbH ist eine Vertriebsgesellschaft der Maschinenbau Eehalt GmbH aus Eppingen-Mühlbach (Baden-Württemberg), einem Unternehmen mit mehr als 30 Jahren Know-how im Recycling-Maschinenbau.

Das Produktportfolio umfasst robuste Granulatoren, Querstromzerspanner, Schneidmühlen sowie Vorzerkleinerer.

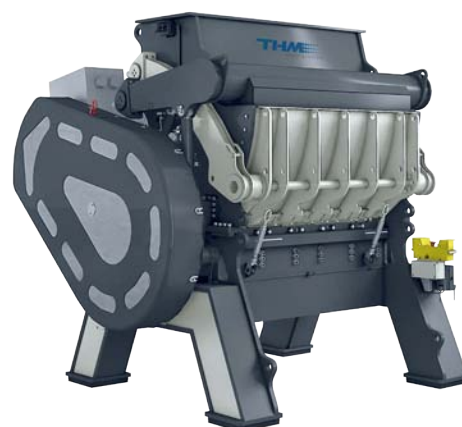
Die Maschinen kommen bei der Aufbereitung von Elektro- und Elektronikschrott, Kühlgeräten, Kabeln, Metallverbunden und -spänen, Altfreifen, Ölfiltern, Ersatzbrennstoffen und Biomasse zum Einsatz. Ein umfangreiches Serviceangebot rundet das Leistungsspektrum ab.

Mehr Informationen über THM recycling solutions unter www.thm-recyclingmaschinen.de



PRODUKTION & VERTRIEB

THM recycling solutions t. +49 (0) 72 62 / 92 43 -200
Sulzfelder Straße 38 f. +49 (0) 72 62 / 92 43 -29
75031 Eppingen e. info@thm-rs.de



Granulator AG2008