



XL3000-VORZERKLEINERER BEI PURKUPIHA OY IN FINNLAND INSTALLIERT

THM
recycling solutions



**Recyclinglösung von THM zur Verarbeitung von
Bauschutt und Sperrholz**

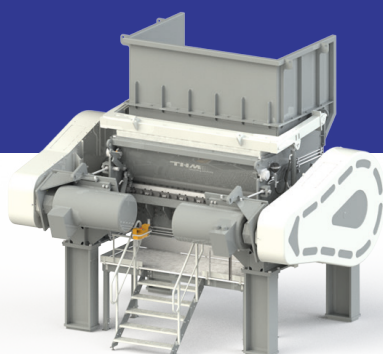
Die Services von Purkupiha OY umfassen Abbruch, industrielle Demontage, Asbest- und Sondermüllentsorgung, Recycling und Abfallwirtschaft. Ende 2020 hat sich das finnische Unternehmen entschieden, in eine neue Anlage für die Verarbeitung von firmeneigenem, vorsortiertem Bauschutt und Sperrholz am Standort Lahti zu investieren. Der bewährte XL3000-Vorzerkleinerer von THM konnte den Vergleich mit anderen Technologien am Markt für sich entscheiden.

TB Solutions OÜ aus Estland baute als Generalunternehmer die Heavy-Duty-Ausrüstung von THM in eine moderne und leistungsstarke Anlagenlösung ein, die fortan bis zu 20 t/h P&E-Abfälle und bis zu 35 t/h Sperrholz verarbeiten kann. Die benötigte Endgröße für die thermische Verarbeitung in einem Kraftwerk ist kleiner als 90 mm. Spezielle Systeme wie doppelte Eisenabscheidung, Siebung und Wirbelstromabscheidung gewährleisten die Rückführung von Überkorn in den Shredder, die Abscheidung des Feinanteils und die Rückgewinnung von Wertstoffen. Das Ergebnis ist ein homogener, hochkalorischer Ersatzbrennstoff, der höchste Anforderungen für die Energieerzeugung erfüllt.

STARKE PARTNERSCHAFT VON THM UND TB SOLUTIONS OÜ

TB solutions OÜ, früher Technobalt, ist ein technischer Anlagenbauer aus Estland. 1994 gegründet, ist TB Solutions OÜ ein erfahrener Lieferant von Flurförderzeugen mit über 25 Jahren Erfahrung und ein Full-Service-Technologieunternehmen, das qualitativ hochwertige Lösungen von der Einzelmaschine bis hin zu größeren Turn-Key-Projekten sowie Wartungs- und Lifecycle-Services anbietet.

Bei diesem ersten gemeinsamen Projekt in Finnland wurde eine starke Partnerschaft zwischen THM und TB Solutions für die Zukunft aufgebaut, die gemeinsam Projekte für Skandinavien und das nördliche Baltikum bearbeitet. TB Solutions erweitert das Lieferprogramm von THM auf optimale Weise und ermöglicht es THM, beim Kunden als Generalunternehmer und Servicepartner vor Ort zu agieren.



ÜBER UNS



"Als Familienunternehmen wissen wir um den Wert des Zusammenhalts. Wir setzen auf ein verlässliches Miteinander, auf effiziente Prozesse und nachhaltige Kreisläufe. So kommt man zu Hause, aber auch mit der ganzen Welt voran."

– Timo Hüber, Geschäftsleitung

ÜBER THM RECYCLING SOLUTIONS

Die THM recycling solutions GmbH ist eine Vertriebsgesellschaft der Maschinenbau Eehalt GmbH aus Eppingen-Mühlbach (Baden-Württemberg), einem Unternehmen mit mehr als 30 Jahren Know-how im Recycling-Maschinenbau und über 1.000 installierten Recyclingmaschinen weltweit.

Das Produktportfolio umfasst robuste Granulatoren, Querstromzerspaner, Schneidmühlen, Hammermühlen sowie Vorzerkleinerer. Die Maschinen kommen bei der Aufbereitung von Elektro- und Elektronikschrott, Kühlgeräten, Kabeln, Metallverbunden und -spänen, Altreifen, Ölfiltern, Ersatzbrennstoffen und Biomasse zum Einsatz. Ein umfangreiches Serviceangebot rundet das Leistungsspektrum ab.

Weitere Informationen zum Unternehmen finden Sie unter www.thm-rs.de